



**承压设备指令 (97/23/EC) CE 标志申请表**  
**APPLICATION FOR PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE CE MARKING**

合同号:

档案号:

尊敬的客户:

我们的服务始于你们的申请和足够的信息, 为能更好更快地为您提供服务, 请提供以下所要求的客户及产品信息, 我们会为您指定客户服务专员为你们服务。如果方便, 请用电子邮件的方式递交。您提供的信息如果在本次申请过程中有改变, 或对此申请表的内容有改进建议, 请及时通知我们。

**电话: 010 6821 3996**

**Part 1. Company Details (公司基本情况)**

公司名称 (中):	
Company (英):	
地址 (中):	
Add (英):	
Postal Code (邮编):	E-mail:
联系人/Contact Person:	职位/Title:
电话/Tel:	传真/Fax:

**Part 2. Business Details (业务内容)**

What is your supply? (公司的主要产品是什么? 可能的话, 请同时提供英文名称术语)
What Processes are involved? (生产所涉及的主要过程有那些?) [e.g., Metal Process, Plastic forming, etc. 诸如: 金属加工、塑料成形等]

Director/General Manager 厂长/总经理	Applicant and Title 申请人及职务
Employees 职工人数	Turnout 年产值
Target date for certification (预计接受认证日期):	Year_____ Month_____
Signature of Applicant: 申请人签名:	Application Date: 申请时间:



# 承压设备指令 (97/23/EC) CE 标志申请表

## APPLICATION FOR PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE CE MARKING

### Part 3.

#### 一、认证产品基本情况

	叠阀	闸阀	截止阀	止回阀	球阀
工作介质					
公称管径范围					
设计压力范围					

#### 二、质量管理体系:

	ISO	ASME	API	Others
证书类别				
认证机构				
有效期				

#### 三、设计标准:

标准名称	API	ASME	ANSI	Others
标准号				
标准号				

#### 四、材料:

阀体材料		焊接材料	
标准号	牌号/型号	标准号	牌号/型号

#### 五、焊接:

##### 1. 焊工和焊接操作工:

焊工人数	资格评定机构	焊接操作工数	资格评定机构

##### 2. 焊接工艺评定:

焊接工艺评定标准	焊接工艺规程 (WPS) 数	工艺评定记录 (PQR) 数	

#### 六、无损检验标准

##### 1. 无损检验人员:

姓名	RT、UT、MT、PT 等级	资格评定机构	

##### 2. 无损检验标准:

中国标准	ASTM 标准	其它标准	